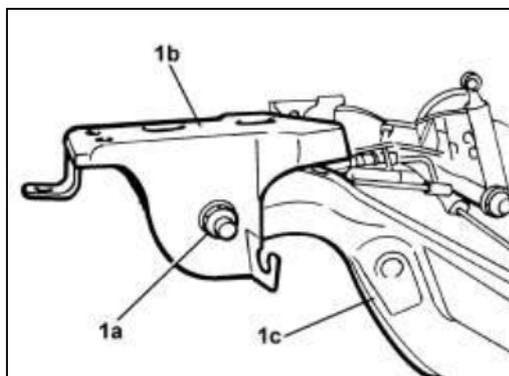


STILO 1.2 16v BOCCOLA DELL'ASSALE SOSPENSIONE POSTERIORE - SOST. A TRAVERSA O ASSALE STACCATO 4420D24 (Station Wagon, 5 porte)

VALE PER LE VERSIONI CON: Station Wagon, 5 porte

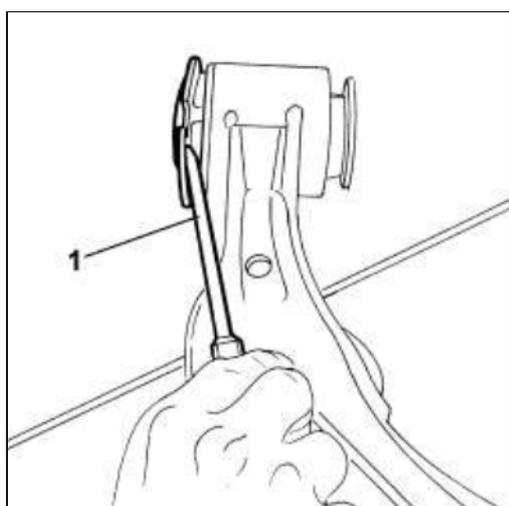


 Stacco ([Riattacco](#) )

In caso di sostituzione di una boccola idraulica si rende obbligatorio contrassegnare in modo visibile e permanente (es. con un tratto di vernice indelebile) la sede della boccola sostituita, questo perché è ASSOLUTAMENTE VIETATO eseguire l'intervento per più di una volta sulla stessa boccola.

1. Svitare il bullone di fissaggio (1a) e separare la staffa di fissaggio (1b) dal ponte posteriore (1c).

VALE PER LE VERSIONI CON: Station Wagon, 5 porte



la boccola è idraulica, pertanto contiene una sostanza oleosa all'interno quindi prestare ATTENZIONE durante lo spiantaggio in quanto potrebbe verificarsi la fuoriuscita di sostanze oleose. La zona sulla quale si interviene è ricca di cordoni di saldatura strutturali, il posizionamento degli attrezzi potrebbe rivelarsi difficoltoso a causa degli stessi. **NON MODIFICARE O RIPARARE SALDATURE.** Il ponte è verniciato per essere resistente all'azione corrosiva di ruggine e ossidi pertanto prestare ATTENZIONE in quanto le attrezzature potrebbero provocare un scalfittura dello strato di vernice.

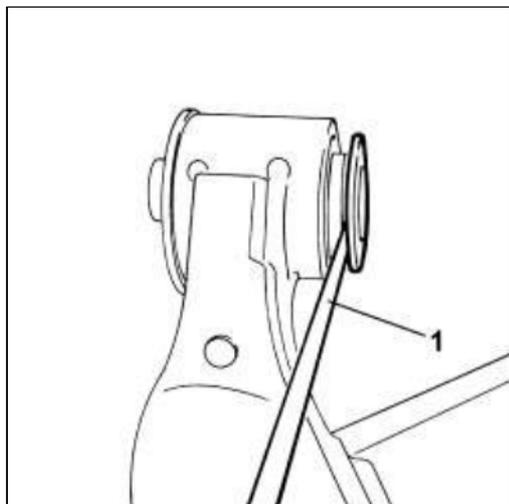
Posizionare il ponte in morsa.

Interporre tra le ganasce e il ponte del teflon o della gomma.

1. Aiutandosi con un cacciavite piatto di grosse dimensioni e facendo leva sui tamponamenti in gomma staccare lo spallamento cianfrinato sul distanziale.

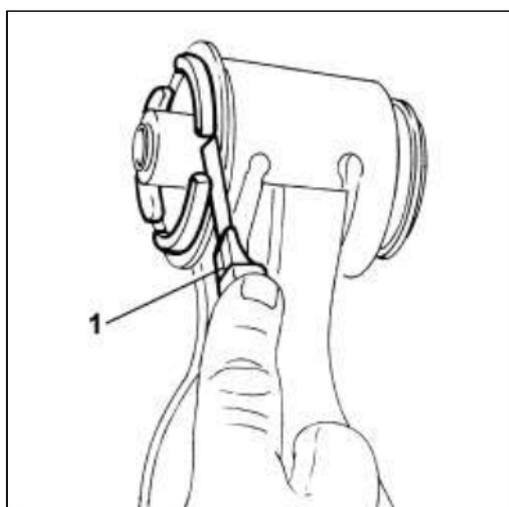
VALE PER LE VERSIONI CON: Station Wagon, 5 porte

1. Aiutandosi con un cacciavite piatto di grosse dimensioni e facendo leva sui tamponamenti in gomma staccare lo spallamento cianfrinato sul distanziale.



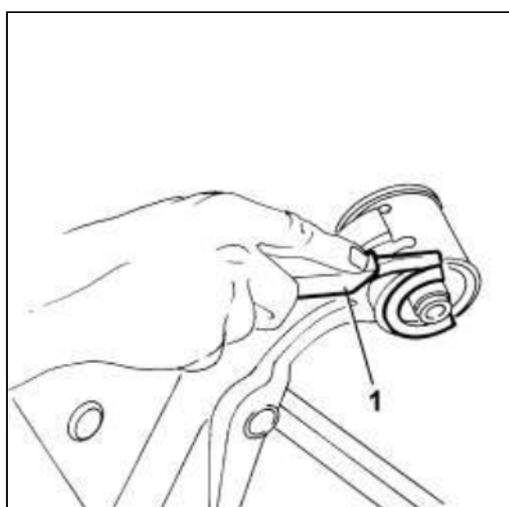
VALE PER LE VERSIONI CON: Station Wagon, 5 porte

1. Recidere alla base con apposito cutter tutto il labbro di tamponamento esterno della boccola.

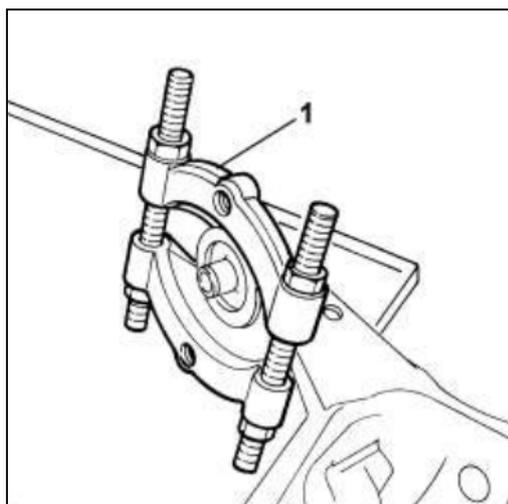


VALE PER LE VERSIONI CON: Station Wagon, 5 porte

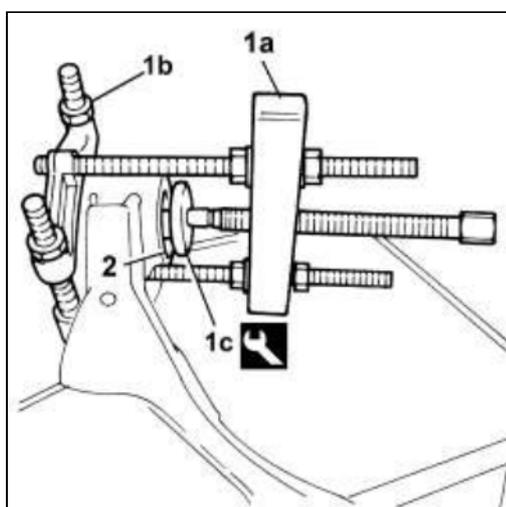
1. Recidere alla base con apposito cutter tutto il labbro di tamponamento interno della boccola.



VALE PER LE VERSIONI CON: Station Wagon, 5 porte



1. Montare l'estrattore di reazione sulla porzione di anello libera tra il fine corsa di piantaggio della boccola e le saldature.

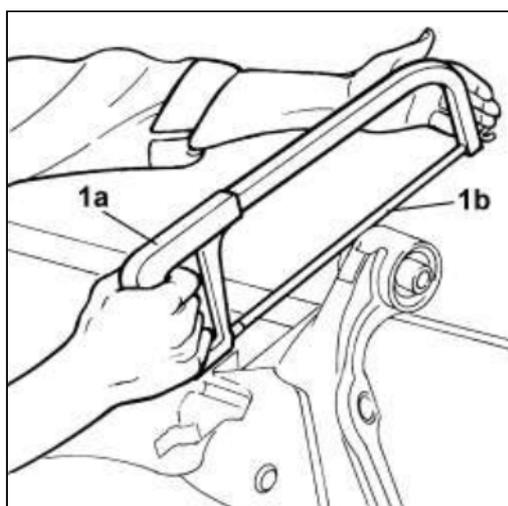


1. Montare l'estrattore (1a) accoppiandolo all'estrattore di reazione (1b) e utilizzare l'attrezzo (1c) come piano di battuta tra la boccola e l'estrattore.

	Denominazione	Codice	Funzione
1c	Distanziale	2.000.005.00	Estrarre boccola

2. Agire sull'estrattore e spiantare come indicato in figura la boccola di circa 2 mm.

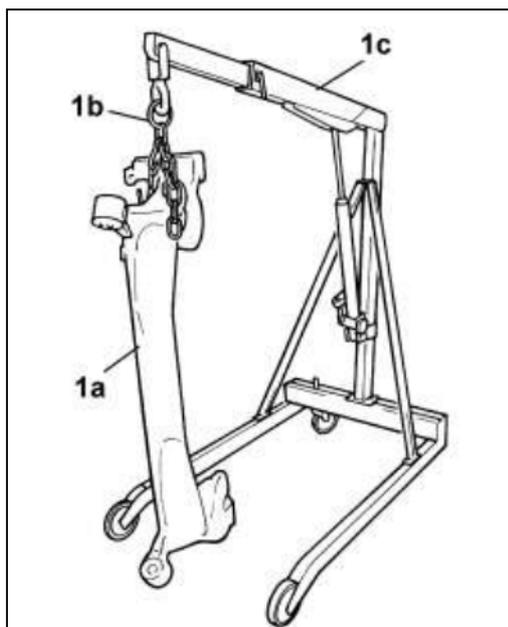
VALE PER LE VERSIONI CON: Station Wagon, 5 porte



Attenzione durante lo scostamento sopra indicato può verificarsi una fuoriuscita di sostanze oleose. Durante il taglio prestare la **MASSIMA ATTENZIONE** a non danneggiare l'anello metallico del ponte.

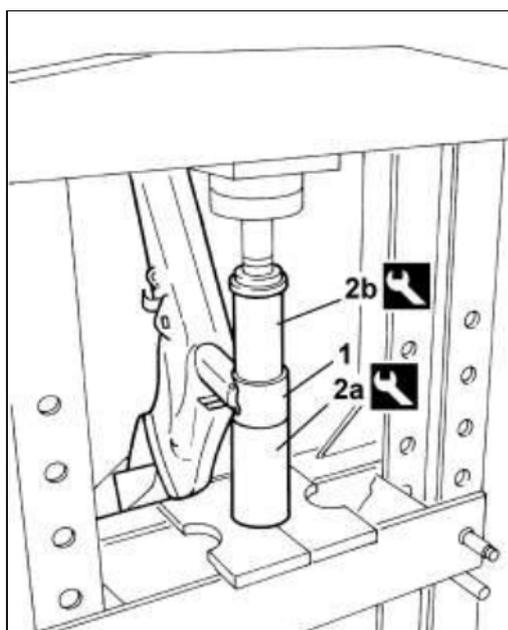
1. Utilizzando un seghetto manuale da ferro (1a) o eventualmente una sega a nastro o un seghetto pneumatico asportare completamente la faccia interna della boccola.

VALE PER LE VERSIONI CON: Station Wagon, 5 porte



1. Con l'aiuto di un secondo operatore ancorare in completa sicurezza come illustrato in figura il ponte (1a) mediante apposita catena di sicurezza (1b) servendosi di apposito sollevatore idraulico (1c).

VALE PER LE VERSIONI CON: Station Wagon, 5 porte



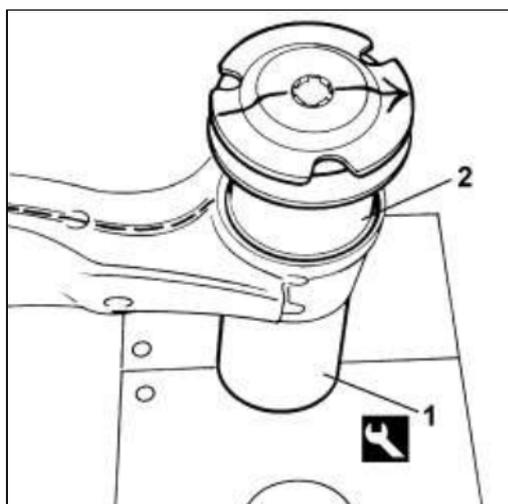
 il senso di spiantaggio della boccola deve essere dall'interno verso l'esterno vettura.

1. Posizionare il ponte alla pressa.
2. Utilizzare l'attrezzo (2a) come battuta di controreazione e l'attrezzo (2b) per spiantaggio della boccola.

	Denominazione	Codice	Funzione
2a	Attrezzo di reazione	2.000.002.00	Battuta di controreazione
	Denominazione	Codice	Funzione
2b	Estrattore	2.000.003.00	Spiantaggio della boccola

VALE PER LE VERSIONI CON: Station Wagon, 5 porte

 Riattacco ([Stacco](#) )



All'interno dell'anello del ponte non devono rimanere residui della boccola rimossa, quindi si rende necessaria un'accurata pulizia all'interno della sede dell'anello stesso.

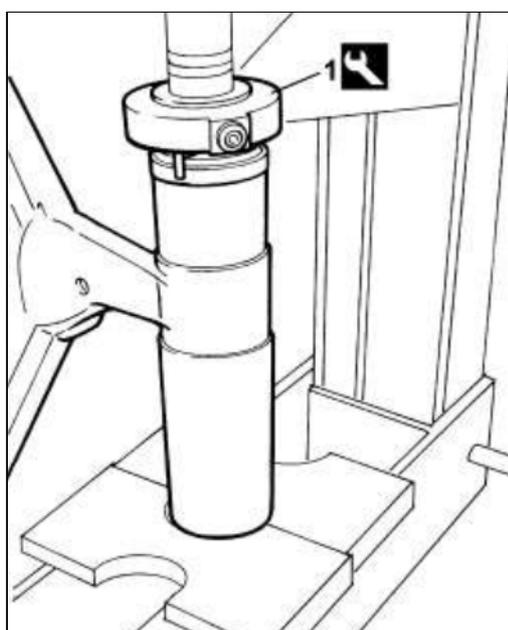
Cospargere di grasso (MOLYCOTE PG21) la zona esterna metallica della nuova boccola.

1. Utilizzare l'attrezzo come piano di battuta per il piantaggio della nuova boccola.

	Denominazione	Codice	Funzione
1	Attrezzo di reazione	2.000.002.00	Piantaggio della boccola

2. Orientare prima del piantaggio la nuova boccola come indicato in figura, la freccia riportata sulla boccola deve seguire il senso di marcia della vettura (opposto al cordone di saldatura strutturale) ed essere allineata al cordone di saldatura.

VALE PER LE VERSIONI CON: Station Wagon, 5 porte



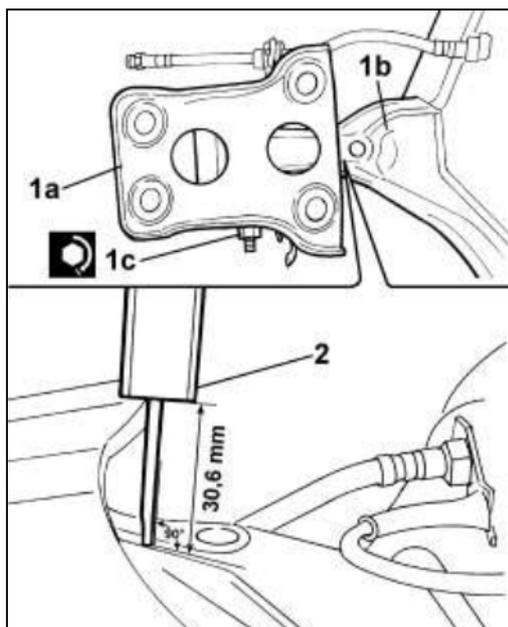
L'applicazione del carico di piantaggio NON DEVE ESSERE EFFETTUTA sulla rondella di spallamento. Il carico minimo di piantaggio non deve essere inferiore a 1500 KG.

1. Posizionare l'attrezzo in maniera tale che i tre distanziali si introducano perfettamente nelle rispettive tre asole poste sulla rondella di spallamento della boccola, quindi alla pressa procedere al piantaggio della boccola.

	Denominazione	Codice	Funzione
1	Introduttore	2.000.004.00	Piataggio boccola

Tale operazione è da considerarsi completa quando la battuta della boccola e l'anello vi è contatto.

VALE PER LE VERSIONI CON: Station Wagon, 5 porte



Può verificarsi che nei punti di contatto tra gli attrezzi e l'anello del ponte lo strato di vernice protettiva venga danneggiato, si rende quindi necessario il ripristino nei punti danneggiati dello stesso con apposita vernice protettiva antiruggine.

Rimuovere il ponte dalla pressa e liberarlo dalla catena di sicurezza del sollevatore idraulico.

1. Posizionare la staffa di fissaggio (1a) in sede sul ponte posteriore (1b) ed avvitare, senza serrare, il bullone (1c).
2. Ruotare la staffa di fissaggio fino a portare la distanza tra il piano superiore della stessa ed il ponte alla distanza di 30.6 mm come illustrato in figura con una tolleranza di +/- 0,2 mm, accertandosi che l'angolo di misurazione tra il piano di misurazione del ponte e il calibro sia di 90°.

Serrare alla coppia prescritta il bullone di fissaggio (1c).

	Valore daNm	Fissaggio	Componente	Ø
1c	9.5	Bullone	-	-